SOLDADURAS INDUSTRIALES S.A.S

NIT: 890.941.567-0

Agentes autorretenedores según Resolución No. 1459 del 21 de septiembre de 1999 expedida por la DIAN.

Fecha: 16/10/2026 **N° Cotización: SA01385**

DATOS DEL VENDEDOR

Nombre:	**SEBASTIAN GUTIERREZ PALACIO**	Email:	**ventasmd@soldinsas.com**
Dirección:	**CARRERA 47C # 79A SUR 07**	Teléfono:	**3162361652**
Ciudad:	**SABANETA**		

DATOS DEL CLIENTE

Cédula/NIT:	**890980153**	Teléfono:	**3113861127**
Nombre:	**INSTITUCION UNIVERSITARIA PASCUAL BRAVO**		
Email:	**sebastian.romo@pascualbravo.edu.co**		
Ciudad:	**MEDELLÍN - ANTIOQUIA**	Dirección:	**CL 73 # 73 A - 226 IN 7**

OBSERVACIONES

- Los equipos propuestos presentan garantía tal cual se especifica: Millermatic tres (3) años, Rogue Et230ip ac/dc dos (2) años y Xt Laser un (1) año.
- Cada equipo se entrega puesto donde el cliente y se capacita en el uso de cada máquina.

VALIDEZ: 8 días (Vence: 24/10/2026)

La disponibilidad de los productos está sujeta a stock. Este documento no genera facturación automática. Los precios son válidos hasta la fecha de vencimiento indicada.

INFORMACIÓN BANCARIA:

Bancolombia - Cuenta Corriente: 07200407423 - Convenio: 36070

TIEMPO DE ENTREGA: Inmediato

FORMA DE PAGO: Contado

PRODUCTOS

CÓDIGO	PRODUCTO	MARCA	CANT	UND	PRECIO	SUBTOTAL	IVA	TOTAL	T.ENTREGA
EQM907734	EQUIPO MILLER MILLERMATIC 255 MIG PULSADO	MILLER	2	UND	$10.194.946	$20.389.892	$3.874.079	$24.263.971	Inmediato
EQE621671	EQUIPO ESAB ROGUE ET 230I AC/DC COMPLETO	ESAB	1	UND	$8.931.044	$8.931.044	$1.696.898	$10.627.942	Inmediato
EQXTW1500	EQUIPO LASER XTW-1500 220V/60HZ RECI	XT LASER	1	UND	$29.738.728	$29.738.728	$5.650.358	$35.389.086	Inmediato

SUBTOTAL:	**$59.059.664**
IVA (19%):	**$11.221.336**
TOTAL:	**$70.281.000**

FICHA TÉCNICA
LÁSER XT

XT LASER DIGITAL | INTELLIGENT

SOLDIN
SOLDADURAS INDUSTRIALES
Acompañamos con experiencia y servicio

Parámetros de la fuente láser		
1	Potencia máxima del láser	1500W/2000W
2	fuente laser	RECI China Famosa marca
3	Frecuencia de modulación	1-20.000HZ
4	Longitud de onda del láser	1080±5nm
5	Cabezal de soldadura	Super23T soldadura corte limpieza cabezal 4 en 1
6	refrigerador de agua	2P/2,5P
7	potencia necesaria	220V±10%/CA/50Hz/60Hz
8	Consumo de energía	7,7kw/8,5kw
9	Longitud de la fibra	10m
10	Diámetro del núcleo de fibra	50 µm
11	Auxiliar de gas	N2/Argón
12	Manera de enfriar	Refrigeracion por agua
13	Garantía	1 año
Parámetros del cabezal de soldadura láser		
1	marca	Cabezal Super 23T 4 en 1 Soldadura Corte Limpieza Limpieza de soldaduras
2	Modelo	Cabezal oscilante simple
3	Potencia máxima del láser	2000W
4	Tamaño del punto	1-5 milímetros
Dimensión de la máquina		
1	Tamaño de la máquina (L*A*A)	101*61,4*94cm
2	peso neto	110 kilogramos
3	Tamaño del envase	140*100*135cm
4	Pesos Groos	120 kilos
5	Tipo de envase	Caja de madera contrachapada

Máquina manual de soldadura por láser de fibra.







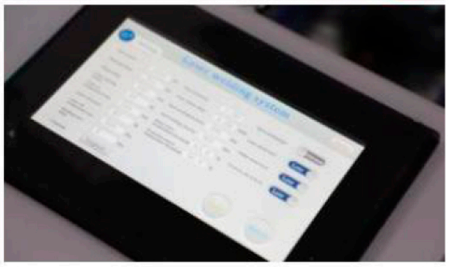




FICHA TÉCNICA
LÁSER XT

XT LASER DIGITAL | INTELLIGENT

SOLDIN
SOLDADURAS INDUSTRIALES
Acompañamos con experiencia y servicio

1		RECI Potencia del láser de fibra
2	 	soldadura laser cabezal oscilante 1. El proceso que el cabezal convencional no puede completarse, el cabezal de difuminado sólo necesita utilizar alrededor del 70% de la potencia, por lo que se puede ahorrar el costo del láser; 2. Wobble soldadura de ida y vuelta a través del motor galvanómetro, de modo que las burbujas con grandes impurezas pueden reducir las burbujas, freír, salpicaduras, etc. 3. En el caso de separaciones irregulares, pueden reducirse los requisitos para la fijación. El hueco de soldadura convencional del cabezal oscilante suele ser de 0,2 mm, y la luz que supera esta anchura la atraviesa directamente. La anchura del hueco que puede soldar el cabezal oscilante puede llegar a 0,5 mm. pero el cabezal de soldadura convencional sólo puede soldar hasta 0,2 mm. No hay motor galvanómetro en el cabezal de soldadura, por lo que no hay oscilación. El efecto de soldadura no es bueno, el proceso de soldadura es limitado.
3		Enfriador de agua dentro del armario de la máquina de soldadura láser manual El enfriador de agua integrado es más eficaz para la refrigeración del cabezal de soldadura y del láser. Es nuestra máquina de soldadura completa con mayor velocidad de soldadura y mejor efecto de soldadura. El diseño de refrigeración por agua integrado también ahorra espacio y costes de transporte al cliente.
	UN AÑO DE GARANTÍA	

Condición de garantía: El proveedor JINAN XINTIAN TECHNOLOGY CO.,LTD ofrece 1 año de garantía al Comprador. Cualquier parte que se rompa (sin daños a los factores humanos) en esta máquina se reemplazará de forma gratuita en la garantía de 1 año.

El proveedor JINAN XINTIAN TECHNOLOGY CO., LTD se hará cargo de la mitad de los portes de las piezas rotas o de la máquina en el plazo de 1 año de garantía (envío internacional, envío y devolución).

Publicado en abril de 2024 • N.º de índice DC/12.8S

Millermatic® 255

Fuente de poder MIG, paquete de pistola y alimentador de alambre

Principales características

Aplicaciones industriales
Fabricantes en general
Servicios de soldadura por contrato
Talleres de mantenimiento de plantas

Procesos
MIG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Núcleo de fundente (FCAW)

Potencia de entrada Auto-Line™ 208–240 V, monofásica

Potencia de salida 230 A a 25.5 V, 60% ciclo de trabajo

Rango de amperajes 20–350 A

Peso neto **Solo máquina:** 84 lb. (38 kg)
Máquina con carro de transporte: 148 lb. (67 kg)

Fácil de Utilizar, Versatilidad y Portabilidad.

THINK SIMPLY. WELD SMARTER.

Diseñada para profesionales del segmento de fabricación ligera o abricantes que desean una soldadora más pequeña, versátil y de configuración intuitiva para aumentar la eficiencia y la productividad. Esta soldadora inversora de 250 amperios es ***fácil de utilizar*** para lograr un mayor tiempo de actividad y rendimiento. La ***versatilidad*** de esta soldadora en conjunto con su carro de transporte, la hace muy fácil de mover en las celdas de trabajo, al mismo tiempo que puede ser rápidamente desconectada de su carro de transporte, permitiendo su ***portabilidad*** y haciendo su uso más fácil dentro de las celdas de trabajo o bien para realizar trabajos en espacios reducidos.



Solo máquina

Máquina con carro de transporte

Sistema de dos rodillos de alimentación en aluminio para trabajo pesado.

TRUE BLUE® 3 YR. WARRANTY

Fuente de poder garantizada por 3 años para partes y defectos de fabricación.
Pistola garantizada por 90 días, partes únicamente.

Fácil de utilizar

AUTO-SET™ MATERIAL THICKNESS

Fácil y simple configuración

Versatilidad

MIG MULTIPLE CAPACIDADES

Capacidades para MIG, MIG pulsado, pistolas portacarrete y de empuje y arrastre

Portabilidad

MAQUINA SOLO PESA 84 lb.

Se integra fácilmente a las celdas de trabajo

Miller®

Miller Electric Mfg. LLC
An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com

Certified System™ ISO 9001 Quality

Millermatic® 255 características y beneficios

Fácil de utilizar





Pantalla de configuración para MIG pulsado

Diagrama de conexión en pantalla para MIG con gas C10

Interfase fácil de entender con pantalla LCD a color de 7 pulgadas, asegura una configuración adecuada de la máquina y selección de parámetros, lo que reduce el tiempo de configuración y mejora el tiempo de soldadura.

- Los botones retroiluminados Auto-Set y Pulse de acceso rápido que se encuentran sobre la pantalla LCD, se iluminan cuando están activos.
- Los botones de teclas programables debajo de la pantalla cambian de función según la pantalla que se muestre, lo cual hace que la configuración o el cambio sean rápidos, fáciles e intuitivos.
- Caracteres grandes para facilitar la lectura.
- Imágenes intuitivas de configuración de la conexión.
- Descripciones completas para solución de problemas ante búsqueda de códigos de error y de ayuda.



Auto-Set™ Elite ofrece configuraciones de soldadura predefinidas para aumentar la facilidad de uso y garantizar que el trabajo se haga correctamente para operadoresde todos los niveles de habilidad.

- Disponible para procesos MIG y MIG pulsado, con capacidad de ajustar su configuración.
- Se establecen los parámetros de soldadura seleccionando el tipo de alambre y gas, el diámetro del alambre y el espesor del material.



El modo de programa permite guardar y recuperar fácilmente las configuraciones de soldadura favoritas.

- Ofrece una mayor productividad al eliminar la necesidad de establecer o cambiar parámetros manualmente.
- Ofrece calidad constante a los soldadores de todos los niveles de habilidad utilizando configuraciones de soldadura precalificadas.
- Minimiza la necesidad de intervención del supervisor.





Pistola MIG MDX™-250 con AccuLock™ S sistema de consumibles cuenta con guía de alambre de carga frontal de doble bloqueo que optimiza la alimentación del alambre.

- Instale puntas de contacto AccuLock con una sola vuelta.
- Guía de alambre AccuLock se bloquea en la parte delantera y trasera de la pistola para alinearse con la punta de contacto y el pasador de alimentación para una alimentación de alambre impecable.
- El mango ergonómico y duradero mejora el agarre y la comodidad.
- Empuñadura esférica con giro trasero para aumentar la maniobrabilidad de la pistola al mismo tiempo que se reduce la fatiga del soldador.

Millermatic® 255 características y beneficios

Versatilidad



Capacidades incluye MIG, MIG pulsado y soldadura con núcleo de fundente (FCAW).

Compatible con pistolas MIG de empuje y arrastre. Aumenta la productividad al permitir el uso de carretes de alambre de 12 pulgadas en lugar de los carretes de 4 pulgadas de pistolas-porta carrete. Reduce el tiempo de inactividad al cambiar los carretes de alambre.

Auto-Gun Detect™ ajusta automáticamente el voltaje, la velocidad del alambre y los temporizadores para cambiar más rápido entre pistolas MIG de empuje y arrastre y pistolas porta-carrete.

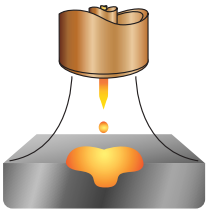
AUTO-LINE™ TECHNOLOGY

Para portabilidad y confiabilidad, Auto-Line™ permite cualquier conexión de voltaje de entrada monofásico (208–240 V) sin conexión manual, lo que brinda comodidad en cualquier entorno de trabajo. La solución ideal para casos de energía poco confiable.



Generador compatible. La Millermatic 255 podrá operar y proporcionar una salida completa cuando esté alimentada por generadores con una salida de 12,000 vatios (12 kW) o más. Se producirá una salida limitada cuando se utilice con generadores más pequeños.

MIG pulsado: Ofrece soldaduras de mayor calidad para TODOS los soldadores.

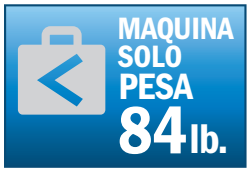


- Menor entrada de calor para una menor distorsión en materiales delgados y un mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- Menos salpicaduras, minimizan el pulido posterior a la soldadura y retrabajo, permitiendo mayor tiempo de aplicación de soldadura.
- Realizar aplicaciones de soldadura que no se podían hacer en el pasado.
- Ideal para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable.

Mejor para	Spray	MIG pulsado	Corto circuito
Relleno de aberturas	D	B	A
Bajo ingreso de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Menor chisporroteo	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de avance	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C
CALIENTE → FRIO			

Las calificaciones A, B, C y D *son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de rendimiento y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.*

Portabilidad



El peso se reduce en más del 50 por ciento en comparación con Millermatic 252.

Carro de transporte EZ-Latch™ opcional

Carros de transporte EZ-Latch, están disponibles en modelos de un cilindro y de dos cilindros (incluidos en paquete o se pueden pedir por separado). Los operadores ya no necesitan levantar en conjunto la máquina y el carro de transporte, para subirlos al camión de traslado. Ganchos sujetadores aseguran la máquina al carro de transporte. Simplemente afloje y gire la perilla del gancho sujetador para desenganchar la máquina del carro de transporte para facilitar su traslado. La base para cilindros cuenta con tecnología de 'cilindro hacia adelante' para una mayor estabilidad cuando se mueven a lo largo de una pendiente y, el carro de transporte incorpora compartimiento para almacenamiento de accesorios. El modelo de dos cilindros incluye un soporte elevado para pistola y porta-cables, para mantener cables alejados del piso y libres de enredos.



Solución para almacenamiento

Ganchos sujetadores mostrados en posición abierta sin máquina y en posición cerrada segurando la máquina

Carro de transporte, con base para un cilindro

Tecnología cilindro hacia adelante

Modelo doble cilindro incluye soporte para pistola y porta cable



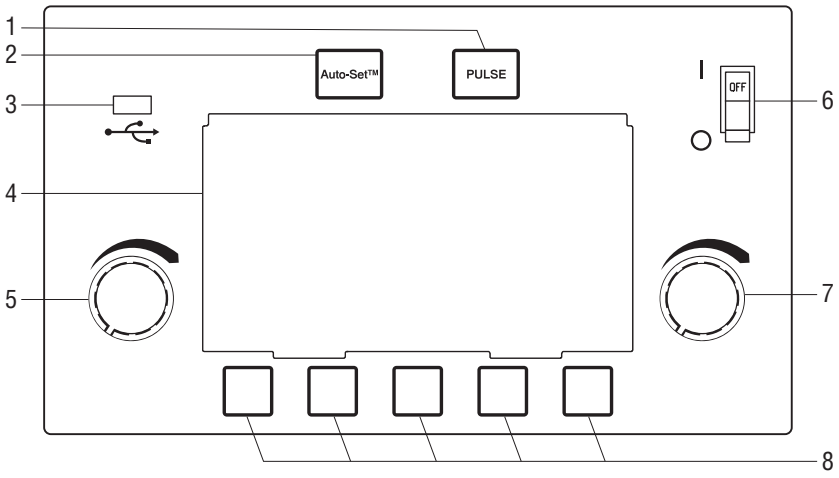
Carro de transporte, con base para dos cilindros

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).

Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Amperaje de entrada a la salida nominal, 50/60 Hz 208 V	240 V	KVA	KW	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y diámetro	Máximo voltaje a circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
20–350 A	230 A a 25.5 V, 60% ciclo de trabajo	44.0	39.5	9.5	7.2	50–800 pulg./min. (1.3–20.3 m/min.)	Solido/acero inoxidable: 0.023–0.045" (0.6–1.2 mm) FCAW: 0.030–0.045" (0.8–1.2 mm) Aluminio: 0.035–0.047" (0.9–1.2 mm)	87 VCD	**Solo máquina** H: 19.25" (489 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 24.25" (616 mm) **Máquina con carro de transporte** H: 32" (813 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 45" (1,143 mm)	**Solo máquina** 84 lb. (38 kg) **Máquina con carro de transporte** 148 lb. (67 kg)

Certificado por la Asociación Canadiense de Normas, según normas canadienses y estadounidenses.

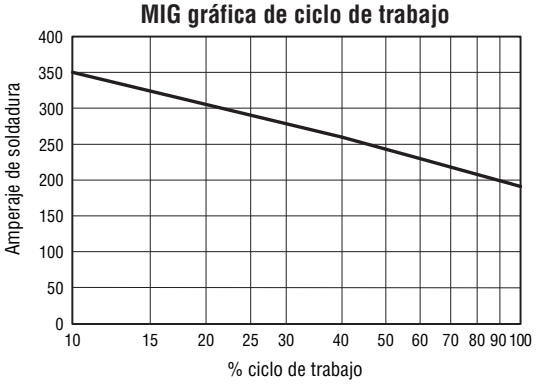
Panel de control



1. Botón pulse
2. Botón Auto-Set
3. Puerto USB
4. Pantalla a color LCD
5. Perilla izquierda de ajuste
   (Ajusta voltaje, longitud de arco o valores de parámetros dependiendo del modo.)
6. Interruptor de encendido
7. Perilla derecha de ajuste
   (Ajusta velocidad de alimentación de alambre o valores de parámetros dependiendo del modo.)
8. Teclas de función
   (Múltiples funciones dependiendo de lo que se muestre en pantalla.)

Datos de desempeño

MIG gráfica de ciclo de trabajo



Paquetes Millermatic® 255



907734
Solo máquina

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO_2
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material



951766
Paquete de máquina con carro de transporte

Comes complete with:

- Fuente de poder con cable de alimentación industrial de 10 pies (3 m)
- Pistola MIG MDX™-250 de 15 pies (4.5 m) y 250 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla de AR/CO_2
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales
- Galga para medir espesor del material
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para un cilindro
- Cadena para asegurar cilindro de gas

Accesorios genuinos de Miller®



EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro 301449
Carro de transporte con base para un cilindro y compartimento portaobjetos. Ganchos para asegurar la máquina al carro. Simplemente gire los ganchos para liberar la máquina del carropara facilitar su transporte.

EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros 951769
Similar al anterior, pero con base para dos cilindros, lo cual permite al operador contar con dos cilindros. Incluye soporte elevado y porta cable (se muestra abajo) para mantener los cables fuera del suelo y libres de enredos.



EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable 301481
Convierte un EZ-Latch de un cilindro en uno de doble cilindro para fácilmente almacenar dos cilindros de gas. El soporte elevado para pistola y cable mantiene los cables fuera del piso y libres de enredos. *(Incluido con carro de transporte de dos cilindros EZ-Latch.)*



Cubierta protectora 301521
Cuenta con bolsillo lateral.

Regulador de argón/mezcla de gas y manguera de gas 195050

Pistola de MIG

Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ S
1770041 10 pies (3 m)
1770042 12 pies (3.7 m)
1770043 15 pies (4.6 m), estándar
Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.035/0.045 pulg. (0.9/1.2 mm).

Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX
1770035 10 pies (3 m)
1770036 12 pies (3.7 m)
1770037 15 pies (4.6 m)
Pistola MIG industrial 250-amp con consumibles para alambre de 0.030/0.035 pulg. (0.8/0.9 mm).

Pistolas porta-carrete



Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A 195156
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A 130831
Ideal para trabajos de soldadura de aluminio. Pistola porta-carrete de una libra, enfriada por aire, con conjunto de cable de 15 pies (4.6 m) o 30 pies (9.1 m). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo. Para información detallada ver literatura Spoolmatic M/1.73.



Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200 300497
Pistola porta-carrete confiable y económica, perfecta para aficionados y fabricantes livianos que sueldan aluminio. Maneja alambres de aluminio de 0.030–0.035 pulg. (0.8–0.9 mm) y alambres de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035 pulg. (0.6–0.9 mm). Calificada a 160 amperios con ciclo de trabajo de 60% con conjunto de cable de 20 pies. Para información detallada ver literatura Spoolmate M/1.47.

Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200
300591 Tubo de dirección de 45°
300592 Extensión de tubo de 9 pulg.
243385 Tubo de dirección de 5 pulg.

Pistolas de empuje y arrastre



Pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™
301568 15 pies (4.6 m)
301569 25 pies (7.6 m)
Pistola estilo cuello de ganso enfriada por aire para alambre de aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 300 amperios al 100% del ciclo de trabajo.



Pistola ligera de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™
300948 25 pies (7.6 m)
Pistola tipo cuello de ganso enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 175 amperios al 60% del ciclo de trabajo.



Pistolas de empuje y arrastre XR™-Pistol-Pro
300782 15 pies (4.6 m), enfriada con aire
300783 25 pies (7.6 m), enfriada con aire
Pistola con empuñadura enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047 pulg. (0.8–1.2 mm). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo.

Rodillo impulsor de aluminio ranurado en U y juego de accesorios para pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro
195311 .035 pulg. (0.9 mm)
195313 .047 pulg. (1.2 mm)
Los juegos de accesorios incluyen rodillos Millermatic impulsores con ranuras en U, guías de alambre de nailon y puntas de contacto.

Consumibles

Para Pistolas MIG MDX™-250

Consumibles estandard Bernard® AccuLock™ S*
Consumibles para mayor durabilidad y vida más larga, cuando las pistolas se utilizan en aplicaciones industriales.

Puntas de contacto *(10 por paquete)*
T-A023CHM 0.023" (0.6 mm)
T-A030CHM 0.030" (0.8 mm)
T-A035CHM 0.035" (0.9 mm)
T-A039CHM 0.039" (1.0 mm)
T-A045CHM 0.045" (1.2 mm)

Boquillas
N-A5800CM Cobre, 5/8" DI, al ras, estándar
N-A5818CM Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-A5814CM Cobre, 5/8" DI, 1/4" hueco

Difusor D-MA250M

Guías de alambre monobobina de remplazo

Guía de alambre de 10 pies
LM1A-10 0.023/0.025" (0.6 mm)
LMD2A-10 0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LMD3A-10 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

Guía de alambre de 12 pies
LM1A-12 0.023/0.025" (0.6 mm)
LMD2A-12 0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LMD3A-12 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

Guía de alambre de 15 pies
LM1A-15 0.023/0.025" (0.6 mm)
LMD2A-15 0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LMD3A-15 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)

**** Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).***

Consumibles opcionales Miller® AccuLock™ MDX
Consumibles y componentes más pequeños para acceder a soldaduras de difícil acceso.

Puntas de contacto *(10 por paquete)*
T-M023 0.023" (0.6 mm)
T-M030 0.030" (0.8 mm)
T-M035 0.035" (0.9 mm)
T-M045 0.045" (1.2 mm)
T-M047 3/64" (1.2 mm)

Boquillas
N-M1200C Cobre, 1/2" DI, al ras, estándar
N-M1218C Cobre, 1/2" DI, 1/8" hueco
N-M5800C Cobre, 5/8" DI, al ras
N-M5818C Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-M58XTC Cobre, 5/8" DI, 1/8" punta saliente

Difusor D-M250

Nota: Difusores y consumibles Miller® FasTip™, M-Series and Bernard Centerfire™ NO son compatibles con pistolas de la serie MDX.

Para pistolas porta-carrete Spoolmatic® y pistolas XR™ de empuje y arrastre

Para alambre de aluminio

FasTip™ puntas de contacto *(25 por paquete)*
206186 Trabajo pesado, 0.030" (0.8 mm)
206187 Trabajo pesado, 0.035" (0.9 mm)
206188 Trabajo pesado, 0.040" (1.0 mm)
206189 Trabajo pesado, 3/64" (1.2 mm)
206191 Trabajo pesado, 1/16" (1.6 mm)
209026 Cónica, 0.030" (0.8 mm)
209027 Cónica, 0.035" (0.9 mm)
209029 Cónica, 3/64" (1.2 mm)
209030 Cónica, 1/16" (1.6 mm)

Boquillas de atornillar
199610 Bronce, 1/2" orificio, cónica
199611 Bronce, 3/4" orificio, recta
199612 Bronce, 3/4" orificio, recta HD
199613 Bronce, 5/8" orificio, cónica
199614 Bronce, 5/8" orificio, cónica HD
209035 Cobre, 3/8" orificio, cónica
199615 Cobre, 1/2" orificio, cónica
209036 Cobre, 1/2" orificio, cónica HD
198855 Cobre, 5/8" orificio, cónica
199618 Cobre, 5/8" orificio, cónica HD
207313 Cobre, 5/8" orificio, cónica 15/16 DE
199616 Cobre, 3/4" orificio, recta
199617 Cobre, 3/4" orificio, recta HD

Puntas de contacto Bernard® Centerfire™ "T"*
T-035AL 0.035" (0.9 mm)
T-047AL 0.047" (1.2 mm)
T-062AL 1/16" (1.6 mm)

Boquillas pequeñas Bernard® Centerfire™*
NST-3818B Bronce, 3/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218B Bronce, 1/2" DI, 1/8" punta cónica
NS-1200B Bronce, 1/2" DI, punta al ras
NS-5818B Bronce, 5/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218C Cobre, 1/2" DI, 1/8" punta cónica

**** Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).***

Para pistola porta-carrete Spoolmate™ 200

Nota: Pistola porta-carrete Spoolmate 200 se envía con (2) puntas de contacto de 0.030" y (2) puntas de contacto de 0.035" y (1) boquilla.

Para tubos de dirección estándar para trabajo pesado

Puntas de contacto *(5 por paquete)*
199387 0.030" (0.8 mm)
199388 0.035" (0.9 mm)

Boquilla 050622

Para tubos de dirección opcionales
Nota: Los mismos consumibles se usan en tubos de cabeza de extensión de 45°, 5" y 9".

Puntas de contacto *(5 por paquete)*
199730 0.024" (0.6 mm) (requiere rodillo impulsor moleteado en "V" **136135**)
186419 0.030" (0.8 mm)
186406 0.035" (0.9 mm)

Boquilla 186405

Para Millermatic® 255

Nota: Juego de rodillos impulsores incluye dos rodillos y una guía de entrada.

Juego de rodillos ranurados en "V"
(alambre solido)
204579 0.030" y 0.035" (0.8 y 0.9 mm) combinación (reversible)
087131 0.024" (0.6 mm)
079594 0.030" (0.8 mm)
079595 0.035" (0.9 mm)
079596 0.045" (1.2 mm)

Juego de rodillo moleteados en "V"
(alambre tubular con núcleo de fundente o alambre difícil de alimentar)
079606 0.035" (0.9 mm)
079607 0.045" (1.2 mm)
079608 0.052" (1.3 mm)

Juego de rodillos ranurados en "U"
(alambre de aluminio)
044749 0.035" (0.9 mm)
079599 0.047" (1.2 mm)

Información para ordenar

Fuente de poder y opciones	Parte No.	Descripción	Cant.	Precio
Millermatic® 255	**907734**	Auto-Line™ 208–240 V, 50/60 Hz		
Millermatic® 255 con carro de transporte	**951766**	Auto-Line™ 208–240 V, 50/60 Hz con carro de transporte y base para un cilindro		
Accessorios				
EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro	**301449**	Carro de transporte con base para un cilindro		
EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros	**951769**	Carro de transporte con base para dos cilindros y soporte elevado para pistola y cable		
EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable	**301481**	Mejora la base para un cilindro a dos cilindros *(incluida con EZ-Latch carro de transporte para dos cilindros)*		
Cubierta protectora	**301521**	Incluye bolsillo lateral		
Regulador de argón/mezcla de gas y manguera de gas	**195050**			
Pistolas				
Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ S	**1770041** **1770042** **1770043**	10 pies (3 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm) 12 pies (3.7 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm) 15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de .035/.045" (0.9/1.2 mm)		
Pistola MIG MDX™-250 con consumibles AccuLock™ MDX	**1770035** **1770036** **1770037**	10 pies (3 m), 250 A, alambre de .030/.035" (0.8/0.9 mm) 12 pies (3.7 m), 250 A, alambre de .030/.035" (0.8/0.9 mm) 15 pies (4.6 m), 250 A, alambre de .030/.035" (0.8/0.9 mm)		
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A	**195156**	15 pies (4.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A	**130831**	30 pies (9 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200	**300497**	20 pies (6 m), 160 A, 0.030–0.035" (0.8–0.9 mm) para alambre de aluminio, 0.023–0.035" (0.6–0.9 mm) para alambre de acero y acero inoxidable		
Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200		Ver página 6		
Pistolas XR-Aluma-Pro™ (enfriada con aire)	**301568** **301569**	15 pies (4.6 m), 300 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio 25 pies (7.6 m), 300 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola XR-Aluma-Pro™ Lite (enfriada con aire)	**300948**	25 pies (7.6 m), 175 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistolas XR™-Pistol-Pro (enfriada con aire)	**300782** **300783**	15 pies (4.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio 25 pies (7.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Consumibles				
Puntas de contacto		Ver página 7		
Guías de alambre monobobina de remplazo		Ver página 7		
Boquillas		Ver página 7		
Rodillos impulsores		Ver página 6 para rodillos de pistola y página 7 para rodillos de alimentación de máquina		

Fecha: **Precio total cotizado:**

Distribuido por:

Miller®

The Power of Blue®

© 2024 Miller Electric Mfg. LLC

Rogue ET 230iP AC/DC

Funciones avanzadas para uma soldadura de nível profesional



Indústrias

- Fabricación ligera
- Construcción de tuberías
- Reparación y mantenimiento
- Aeroespacial
- Centros de formación
- Fabricación industrial y general
- Industria química
- Erectores de acero



Controles remoto opci

Rogue ET 230iP AC/DC es un equipo de soldadura TIG AC/DC profesional, portátil y de alta calidad con opciones de parámetros ampliadas para destacar en la soldadura diaria de aluminio, acero inoxidable y acero al carbono.

Una interfaz gráfica de usuario intuitiva con una pantalla a color de 5 pulgadas ofrece nuevas funciones para realizar ajustes rápidos y sencillos. La máquina puede abordar una amplia gama de espesores, incluidas placas muy finas.

Las formas de onda personalizables (cuadrada, cuadrada suave, sinusoidal, triangular) permiten una entrada de calor optimizada para una alta penetración en metales más gruesos y una baja distorsión en láminas delgadas. La capacidad de pulso en TIG AC y DC ofrecen un control mejorado del baño de fusión, lo que permite al soldador adaptar aún más el arco para múltiples aplicaciones. Los inicios de arco TIG están diseñados para un rendimiento óptimo según el diámetro y tipo de electrodo de tungsteno seleccionado. El diseño duradero de la carcasa combina robustez y funcionalidad con múltiples puntos de elevación para una fácil maniobrabilidad tanto en aplicaciones de taller como de campo.

- 4 Dispone de varias formas de onda AC/DC (cuadrada, cuadrada suave, sinusoidal, triangular) para una transferencia de energía óptima.
- Pulsos TIG de AC y DC de hasta 200 Hz para un mayor control del input térmico y del baño de fusión.
- El circuito PFC incorporado garantiza un arco estable, incluso con cables de entrada extralargos, de hasta 100m
- Posibilidad de integrar con el recirculador CoolMini 3 para operar con antorchas TIG refrigeradas por agua y obtener un ciclo de trabajo al 100%
- La interfaz intuitiva de pantalla a color de 5 pulgadas de alta visibilidad reduce el tiempo de inactividad y mejora la precisión
- El modo de corriente doble cambia entre dos niveles de corriente de salida para controlar el input térmico y el tamaño del baño de fusión
- Fácil acceso a trabajos guardados mediante el gatillo de la antorcha
- Sistema modular para conectar al carro sin necesidad de herramientas.
- Antorcha TIG incluida.

Visite **esab.com** para obtener más información.

Rogue ET 230iP AC/DC

Funciones avanzadas para uma soldadura de nível profesional

Especificaciones		
Modelo	**Rogue ET 230iP CA/CC**	
Tensión de red	115/230 VCA ± 15%, monofásico, 50/60 Hz	
Fusible lento	16A	
kVA nominal	3,3 KVA (115 VCA) 6 KVA (230 VCA)	
Modo de ahorro de energía	< 30 W	
Potencia de soldadura MMA	115 VCA: 90A / 23,6V al 30% 64A / 22,5V al 60% 49,3A / 22V al 100%	230 VCA: 180A / 27,2V al 30% 127A / 25V al 60% 99A / 23,9V al 100%
Potencia de soldadura TIG	115 VCA: 125A / 15V al 30% 88,4A / 13,5V al 60% 68,5A / 12,7V al 100%	230 VCA: 230A / 19,2V al 30% 163A / 16,5V al 60% 126A / 15V al 100%
Rango de ajuste de MMA	115 VCA MMA: 10 A / 20,4 V - 90 A / 23,6 V 230 VCA MMA: 10 A / 20,4 V - 180 A / 27,2 V	
Campo de ajuste TIG CC	TIG de 115 VCA: 5A / 10,2V - 125A / 15V TIG de 230 VCA: 5A / 10,2V - 230A / 19,2V	
Rango de ajuste TIG CA	115 VCA TIG: 15 A/10,6V - 125 A/15 V 230 VCA TIG: 15 A/10,6 V - 230 A/19,2 V	
Factor de potencia a máxima corriente	99%	
V CC Circuito abierto, Alto	68 VDC / 10VDC con VRD activado (configuración predeterminada)	
Grado de protección	IP23S	
Temperatura de funcionamiento	De -10 a +40 °C	
Dimensiones	460 x 210 x 380 mm	
Enchufe de alimentación	Schuko 16A	
Peso	19 kg	

Informações para pedido		
Descripción	**Parte Número**	**Código SAP**
ROGUE ET203iP AC/DC	0751403	0621671

La entrega incluye:
Rogue ET 230iP AC/DC: *fuente de alimentación, grapa metálica con 3m de cable, antorcha TIG de 4 m, manguera de gas de 4 m.*

Opciones y accesorios para SMAW		
Descripción	**Parte Número**	**Código SAP**
Portaelectrodo de 400 A	9110-1119	610823
Grapa a tierra de 200 A (de bronce)	9205-1320	611304
Carro de 2 ruedas para Renegade	0460330881	Consultar
Mando a distancia analógico MMA 4 con cable de 10m	0700500084	Consultar

Rogue ET 230iP AC/DC

Funciones avanzadas para uma soldadura de nível profesional

Opciones y accesorios para Refrigeración con Agua		
Descripción	**Parte Número**	**Código SAP**
CoolMini 3 – Recirculador de agua	0448040880	621671
Galón de 10L de refrigerante	0465720002	consultar
Antorcha TIG SRB 400 de 4m	0700025538	620043
Pedal de control TIG de 4.5m (15 pies) y conectorde 8 clavijas	W4014450	Consultar



Recirculador de Agua - Cool Mini 3.

XA00291176 SP-CO Rev0 NOV 2024 / ESAB se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.